FORTEX®

REFERENCIA

441030100

CÓDIGO EAN

8423640293229

ARTÍCULO

TORNO FTX-1000X460-TO DCR 400/F3 7,5HP+DRO+TCRE

DESCRIPCIÓN

Torno para trabajar metales, de uso profesional, de robusto diseño con guías prismáticas laminadas y rectificadas. Con eje de guía para avances automáticos. Microinterruptor de paro por apertura de tapa de poleas o protector plato. Protector de plato de garras y torreta. Paro de emergencia. Freno de pie. Tope revólver que para la máquina automáticamente a cierta longitud de la pieza. Dial indicador de rosca. Tope de carrera avance longitudinal del carro. Máquinas fabricadas según normas CE.

ARTÍCULO

TORNO FTX-1000X460-TO DCR 400/F3 7,5HP+DRO+TCRE

DATOS TÉCNICOS	
Visualizador de coordenadas X/Y	SI
Alimentación	400V/F3
Potencia	5,5 - 7,5 Kw-Hp
Cambio velocidades	ENGRANAJES
Diámetro sobre bancada	460 mm.
Diámetro sobre escote	690 mm.
Diámetro sobre carro	274 mm.
Ancho de bancada	300 mm.
Diámetro interior husillo	82 mm.
Distancia entre puntos	1000 mm.
Cono punto	MT7
Cono contrapunto	MT4
Diámetro contrapunto	60 mm.
Recorrido contrapunto	120 mm.
Número de velocidades	12
Rango velocidades	125 - 2000 r.p.m.
Rango avance longitudinal	0,031 - 1,7 mm/rev.
Rango avance transversal	0,014 - 0,784 mm/rev.
A.Rápido longitudinal carro intermedio	- m/min.
A.Rápido transversal carro intermedio	- m/min.
Rango pasos métricos	47 TIPOS / 0,2 - 14 mm.
Rango pasos pulgadas	50 TIPOS / 112 - 4 tpi
Rango pasos diametrales	50 TIPOS / 4 - 112 d.p.
Rango pasos modulares	34 TIPOS / 0,1 - 7 m.p.
Peso Neto/Bruto	1695 / 1960 Kg.
Dimensiones	2250X1120X1620 mm.