FORTEX®

REFERENCIA

441060000

CÓDIGO EAN

8423640144507

ARTÍCULO

TORNO FTX-1000X330-TO DCR 400V/F3 2HP.+DRO+TCRE

DESCRIPCIÓN

Torno para trabajar metales, de uso profesional, de robusto diseño con guías en V templadas y rectificadas, con protector trasero para salpicaduras y bandeja recoje virutas, bomba de taladrina, freno de pie, caja de cambios automática. Rodamientos endurecidos y engranajes de precisión en el cabezal. Avance automático del carro longitudinal y transversal. Microinterruptor de paro por apertura de tapa de poleas o protector plato. Protector de plato de garras y torreta. Paro de emergencia. Dial indicador de rosca. Tope de carrera avance longitudinal del carro. Máquinas fabricadas según normas CE.

ARTÍCULO

TORNO FTX-1000X330-TO DCR 400V/F3 2HP.+DRO+TCRE

DATOS TÉCNICOS	
Visualizador de coordenadas X/Y	SI
Alimentación	400V/F3
Potencia	1,5 - 2 Kw-Hp
Cambio velocidades	ENGRANAJES
Diámetro sobre bancada	330 mm.
Diámetro sobre escote	450 mm.
Diámetro sobre carro	198 mm.
Ancho de bancada	187 mm.
Diámetro interior husillo	51 mm.
Distancia entre puntos	1000 mm.
Cono punto	MT6
Cono contrapunto	MT3
Diámetro contrapunto	32 mm.
Recorrido contrapunto	100 mm.
Número de velocidades	18
Rango velocidades	70 - 2000 r.p.m.
Rango avance longitudinal	0,052 - 1,392 mm/rev.
Rango avance transversal	0,09 - 0,253 mm/rev.
A.Rápido longitudinal carro intermedio	- m/min.
A.Rápido transversal carro intermedio	- m/min.
Rango pasos métricos	26 TIPOS / 0,4 - 7 mm.
Rango pasos pulgadas	34 TIPOS / 4 - 56 tpi
Rango pasos diametrales	- d.p.
Rango pasos modulares	- m.p.
Peso Neto/Bruto	580 / 640 Kg.
Dimensiones	1940X760X1520 mm.