



REFERENCIA

383251200

CÓDIGO EAN

8011399002065

ARTÍCULO

MIG / MAG INVERTER JOB ONE 220 LAB 230V / F1 avec ACC.

Générateur multiprocessé pour soudage et solide soudage en acier à haute résistance, acier sucré, acier inoxydable et aluminium. Job One 220 Lab est la machine de soudage idéale pour l'artisan et le professionnel nécessitant différents processus de soudage dans une seule installation. Job One 220 Lab fournit un courant continu (CC) de 220 ampères. La tension de l'alimentation est monophasée 230 volt. Job One 220 Lab offre 4 procédés de soudage toujours à portée de main: MIG / MAG, Flux, MMA et TIG Ascenseur. MIG / MAG SOUDIENT il peut être fait en utilisant des méthodes Appuyez sur / double appuyé pour l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium et le fil pour le soudage fort. L'acier inoxydable d'aluminium et de faible épaisseur peut être obtenu avec des résultats exceptionnels à l'aide de la migue pulsée et à double pression. Les contrôle des synergies c'est extrêmement efficace. Tous les principaux paramètres de soudage sont connectés et agissent sous une forme de combinaison pour obtenir une qualité de soudage qui se trouve généralement dans des produits plus sophistiqués. La torche du pistolet de la bobine peut être utilisée pour souder l'aluminium lorsque la distance entre le générateur et la partie de soudage est élevée. Le

DESCRIPCIÓN

polarité vous permet d'utiliser un fil tubulaire Non du gaz. Le fil tubulaire a une substance à fre une protection gazeuse, ce qui rend le soudage très simple sans avoir besoin d'un cylindre à gaz, sur panneau lorsque vous travaillez à l'extérieur. Le panneau de commande est très simple pour faciliter son utilisation en mode synergique et manuel. La machine est pré-installée avec un ensemble standard de plus de 20 programmes. Une carte SD peut être utilisée pour mettre à jour le logiciel. Le panneau de commande graphique couleur est facile à utiliser et peut être utilisé en mode simple ou avancé. La machine dispose d'un package standard préinstallé de plus de 20 programmes pour différents types de matériaux, de diamètre et de gaz. De plus, le logiciel peut être mis à jour via une carte SD. Le processus de soudage Ascenseur de tig, qui utilise une torche avec un robinet pour contrôler le gaz de protection, permet un traitement approfondi dans des feuilles d'acier sucré et une acier inoxydable de petite épaisseur. Dans le soudage TIG avec arc de levage, l'électrode de tungstène est placée sur la surface pour être soudée et la soulever lentement pour frapper l'arc de soudage. Le passage de courant à faible intensité permet de ne pas endommager l'électrode pendant que la machine de soudage augmente progressivement l'ampérage. Dans la soudure par électrodes, MMA Job One 220 Lab peut être utilisé avec des électrodes de base et de base de 1,6 à 4,0 mm de diamètre avec d'excellentes propriétés d'allumage et d'un arc stable. Il convient au soudage de l'acier sucré et de l'acier inoxydable. Accessoires fournis: L'équipe: M15A TORCH - 180A 3M (010583) (Point Ø 0,8 mm), rouleaux (foi Ø 0,6 / 0,8 mm), câble 16mmq avec clip à base de terre (2,7 m), tuyau à gaz (1,5 m) LES FONCTIONS Soudage synergique Paquet standard de programmes de soudage Stockage des programmes d'emploi utilisateur 128 Soudure de pouls Soudage à double impulsion Pré-gaz réglable - Post-gaz Approche de la vitesse de la vitesse de câble MIG ajustable Boucle d'oreille, en attente MIG de démarrage à chaud réglable Inductance MIG électronique MIB réglable Burnu arrière 2T / 4T Spot (t. Fr) Point (t. Activé + T. Apagado) Charge de câble Essai de gaz Soudage Amp / Volt Botte à chaud réglable MMA Réglage d'arc ajustable MMA Anti-stick Ascenseur de tig Anti-stick Inclinaison réglable vers le bas



REFERENCIA

383251200



ARTÍCULO

MIG / MAG INVERTER JOB ONE 220 LAB 230V / F1 avec ACC.

DATOS TÉCNICOS

Alimentación	230V/F1
Puissance consommée: 60% / max.	3.3 / 6.3 kW
Fusible	25 amp.
Generador compatible	9 kW / kva.
Regulación de soldar	10 - 220 MIG-TIG / 10-160 MMA AMP.
Servicio EN60974-1 (40°C)	MIG-TIG 220A-20% / MMA 160A-30% MIG-TIG 140A-60% / MMA 130A-60% AMP.
Tensión en vacío	88 volts.
Diámetro hilo acero	0,6 - 0,8 - 1,0 mm.
Fil de diamètre en acier inoxydable.	0,8 - 1,0 mm.
Fil de diamètre en aluminium	0,8 - 1,0 - 1,2 mm.
Fil tubulaire de diamètre	0,8 - 0,9 - 1,2 mm.
Ø Bobina hilo	200 - 300 mm.
Electrodos utilizables	MMA 1,6-4,0 / TIG 1.0-3.2 Ø mm.
Connector Dinse	25 mm.
Antorcha EURO	SI
Peso Neto/Bruto	30/36 kg.
Dimensión aparato	777 x 407 x 792 mm.
Dimensiones embalaje	800 x 300 x 650 mm.