



REFERENCIA

383241800

CÓDIGO EAN

8011399032949

ARTÍCULO

MIG / MAG INVERTER MIGA 215 230V / F1 avec ACC.

Les générateurs de soudage de l'onduleur multiprocessé de la ligne MIGA sont polyvalents, très simples à utiliser, mais avec une qualité de soudage normalement trouvée dans des produits plus sophistiqués. La ligne MIGA est le rapport qualité / prix adéquat pour ceux qui doivent effectuer des travaux de maintenance, de petites constructions, des travaux d'atelier. L'interface exclusive Cadre complet de MIG facile il permet de souder dans MIG SYNERGEGIQUE / MING MING / SIN GAS / MMA / TIG Ascenseur .MIGA 215 a fourni 150 Amérium de courant DNEW (CC). La tension

DESCRIPCIÓN

est une seule phase 230 volts. Il a une faible consommation d'énergie et peut être utilisé avec une installation (3 kW) ou connectée à un générateur (voir tableau de données techniques). Extrêmement léger et compact: il abrite des bobines de diamètre de fil 100 et 200 mm. Les processus MIG synergique ou manuel nous permet de souder facilement de nombreux métaux comme acier, acier inoxydable, aluminium et effectuer une forte soudure avec des fils de cuivre-silicium ou de cuivre-aluminium. Le changement de polarité permet d'utiliser un câble d'animation Sans gaz. Le fil avec le noyau de flux contient une substance à l'intérieur qui crée la protection du gaz et, par conséquent, en ne nécessitant pas de cylindre de gaz, rend la soudure très simple; Surtout quand vous travaillez à l'extérieur. Les processus MMA permet le soudage des électrodes recouvertes de rutile et basique. Les processus Ascenseur de tig, qui utilise une torche avec un robinet pour contrôler le gaz de protection, permet d'effectuer des œuvres en profondeur dans des feuilles minces d'acier sucré et d'acier inoxydable. Dans l'acotine de l'ascenseur, l'électrode de tungstène est placée sur la surface à souder et ensuite levée lentement pour éclairer l'arc de soudage. Le passage de courant à faible intensité permet de ne pas endommager l'électrode pendant que le soudeur augmente progressivement l'ampérage. Grâce à la commande principale Easy MIG Full Retoring, en plus de la sélection du processus de soudage, il est possible d'ajuster d'autres paramètres importants pour obtenir toujours un excellent résultat. MIG - Intrucctance: Vous pouvez ajuster cette valeur pour réduire les éclaboussures de soudage. Mma - force arc: Pour une soudure optimale avec chaque électrode, il est possible de régler l'augmentation temporaire du courant lorsque l'arc électrique est raccourci. Mma - Début automatique automatique: il facilite la lumière sur l'arc. TIG - pente automatique: Augmentation progressive du courant de soudage pour obtenir un début impeccable du cordon de soudage. TIG - Boucle d'oreille décroissante: Diminuer le courant de soudage pour obtenir une fin du cordon de soudage impeccable. LES FONCTIONSSoudage assisté syrrgiqueStart Hot MigInductance électronique réglable MIGBrûlé avec migChaud maison de mmaRéglage d'arc ajustable MMAAnti-stickTig ascentageAnti-stickBoucle d'oreille de TIG réglable



REFERENCIA

383241800



ARTÍCULO

MIG / MAG INVERTER MIGA 215 230V / F1 avec ACC.

DATOS TÉCNICOS

Alimentación	230V/F1
Puissance consommée: 60% / max.	1,6 / 2.5 kW
Fusible	16 Amp.
Generador compatible	4 kW / kva.
Regulación de soldar	10 - 160 MIG-TIG / 10-130 MMA AMP.
Servicio EN60974-1 (40°C)	MIG-TIG 110A-25% / MMA 100A-25% MIG-TIG 70A-60% / MMA 60A-60% AMP.
Tensión en vacío	100 volts.
Diámetro hilo acero	0,6 - 0,8 - 0,9 mm.
Fil de diamètre en acier inoxydable.	0,8 mm.
Fil de diamètre en aluminium	0,8 - 1,0 mm.
Fil tubulaire de diamètre	0,8 - 0,9 - 1,0 mm.
Ø Bobina hilo	100 - 200 mm.
Electrodos utilizables	MMA 1,6-3,2 / TIG 1-2.4 Ø mm.
Connector Dinse	25 mm.
Peso Neto/Bruto	9,7 / 11,7 kg.
Dimensión aparato	452 x 220 x 345 mm.
Dimensiones embalaje	525 x 275 x 415 mm.