

**FORTEX®****REFERENCIA**

440401125

**CÓDIGO EAN**

8423640964099

**ARTÍCULO**

SURFACE DE REDRESSION HYDRAULIQUE FTX-3065-RHS

**DESCRIPCIÓN**

Conçu pour des environnements industriels exigeants, ce redresseur est idéal pour les applications de production en série, offrant une précision, une robustesse et une automatisation avancée. Idéal pour une opération continue en ligne Production, optimisation des temps de travail sans sacrifier la qualité. Large gamme de broyage, adaptable à différentes parties et besoins opérationnels. Contrôleur PLC programmable, qui vous permet de personnaliser les séquences de travail, d'améliorer la répétabilité et de réduire les erreurs humaines. Conception moderne et structure robuste, Fabriqué pour offrir une stabilité, une durabilité et une résistance dans des conditions industrielles intensives. Aventure, qui assure une opération fluide et cohérente, réduisant ainsi l'intervention de l'opérateur. Série d'écran numérique intégré, fournissant une lecture claire et précise des paramètres de fonctionnement.

**FORTEX®**
**REFERENCIA**

440401125

**ARTÍCULO**

SURFACE DE REDRESSION HYDRAULIQUE FTX-3065-RHS


**DATOS TÉCNICOS**

|                                                  |                         |
|--------------------------------------------------|-------------------------|
| Alimentation                                     | 400V / F3               |
| Tableau                                          | 305 x 635 mm.           |
| Longitudinal                                     | 765 mm.                 |
| Transversale                                     | 340 mm.                 |
| Distance Spindle-Table                           | 580 mm.                 |
| Taille magnétique                                | 300 x 600 mm.           |
| Table de mouvement longitudinale de vitesse      | 5 - 25 m / min.         |
| Table d'avance automatique de Mov.Transverts     | 0,1 - 8 mm / min.       |
| Tableau rapide de Mov.Transverts                 | 990 m / min.            |
| Table d'avance Flying Mov.TransVertsal           | 0,02 mm / div.          |
| Autom.mov.vertical de la tête                    | 0,005 - 0,05 mm / min.  |
| MOV de vitesse rapide de la vitesse de la tête   | 480 m / min.            |
| Déménagement lointain. Tête vénversale           | 0,005 mm / div.         |
| Dimension                                        | 350 x 40 x 127 mm.      |
| Du pouvoir                                       | 4 - 5.5 KW-HP           |
| Puissance moteur hydraulique                     | 2,2 - 3 kW-HP           |
| Réfrigération de la pompe à moteur électrique    | 0,13 - 0,18 kW-HP       |
| Puissance moteur d'élévation (servo)             | 0,5 - 0,7 (servo) KW-HP |
| Moteur d'alimentation Avance transversale        | 0,04 - 0.05 kW-HP       |
| Capacité de charge                               | 270 kg.                 |
| Hauteur totale                                   | 1900 mm.                |
| Espace nécessaire sur le sol pour l'installation | 2900 x 2200 mm.         |
| Surface de précision de rugosité                 | RA0,32µM / RA0,63µm     |
| Poids net / brut                                 | 2800/3200 kg.           |
| Dimensions                                       | 2350 x 2220 x 2210 mm.  |