



**REFERENCIA**

383251200

**CÓDIGO EAN**

8011399002065

**ARTÍCULO**

MIG/MAG INVERTER JOB ONE 220 LAB 230V/F1 CON ACC.

Generador multiproceso para soldadura y soldadura fuerte de acero de alta resistencia, acero dulce, acero inoxidable y aluminio. JOB ONE 220 LAB es la máquina de soldar ideal para el artesano y profesional que necesita diferentes procesos de soldadura en una sola instalación. JOB ONE 220 LAB suministra corriente continua (CC) de 220 amperios. El voltaje de la fuente de alimentación es monofásico de 230 voltios. JOB ONE 220 LAB ofrece 4 procesos de soldadura siempre a mano: MIG/MAG, FLUX, MMA y TIG LIFT. La soldadura MIG / MAG se puede realizar utilizando métodos PULSADO / DOBLE PULSADO para acero, acero inoxidable, aluminio y alambre para soldadura fuerte. El aluminio y el acero inoxidable de bajo espesor se pueden lograr con resultados excepcionales utilizando MIG pulsado y doble pulsado. El control sinérgico es extremadamente efectivo. Todos los parámetros principales de soldadura están conectados y actúan de forma combinada para obtener una calidad de soldadura que suele encontrarse en productos más sofisticados. La antorcha Spool Gun se puede usar para soldar aluminio cuando la distancia entre el

## DESCRIPCIÓN

parte de soldadura es alta. El cambio de polaridad le permite utilizar un hilo tubular NO GAS. El hilo de aluminio requiere una sustancia en su interior que proporciona protección gaseosa, lo que hace que la soldadura sea muy sencilla sin necesidad de una bombona de gas, especialmente cuando se trabaja al aire libre. El panel de control es muy sencillo para facilitar su uso en modo sinérgico y manual. La máquina está preinstalada con un paquete estándar de más de 20 programas. Se puede utilizar una tarjeta SD para actualizar el software. El panel de control gráfico en color es fácil de usar y se puede utilizar en modo simple o avanzado. La máquina tiene un paquete estándar preinstalado de más de 20 programas para diferentes tipos de material, diámetro y gas. Además, el software se puede actualizar a través de una tarjeta SD. El proceso de soldadura TIG LIFT, que utiliza un soplete con un grifo para controlar el gas protector, permite un procesamiento minucioso en chapas de acero dulce y acero inoxidable de pequeño espesor. En la soldadura TIG con golpeo de arco LIFT, el electrodo de tungsteno se coloca sobre la superficie a soldar y levantándolo lentamente para golpear el arco de soldadura. El paso de corriente de baja intensidad permite no estropear el electrodo mientras la máquina de soldar aumenta progresivamente el amperaje. En la soldadura por electrodos, MMA JOB ONE 220 LAB se puede utilizar con electrodos de rutilo y básicos de 1,6 a 4,0 mm de diámetro con excelentes propiedades de ignición y un arco estable. Es adecuado para soldar acero dulce y acero inoxidable. ACCESORIOS SUMINISTRADOS: Equipo: Antorcha DE M15A - 180A 3m (010583) (Punta Ø 0,8 mm), rodillos (Ø 0,6 / 0,8 mm Fe), Cable 16mmq con pinza de tierra (2,7 m), manguera de gas (1,5 m) FUNCIONES Soldadura sinérgica Paquete estándar de programas de soldadura Almacenamiento de programas de trabajos de usuario 128 Soldadura por pulsos Soldadura de doble pulso Ajustable Pre gas - Post gas Velocidad del cable de aproximación MIG MIG Ajustable Pendiente hacia arriba, Pendiente hacia abajo Arranque en caliente ajustable MIG Inductancia electrónica MIG MIG Ajustable Burn back 2T / 4T Spot (t. En) Punto (t. Activado + T. Apagado) Carga de cables Prueba de gas Amperio de soldadura / voltio Arranque en caliente ajustable MMA Fuerza de arco ajustable MMA MMA Antiadherente TIG Lift TIG Antiadherente Inclinación ajustable hacia abajo


**REFERENCIA**

383251200


**ARTÍCULO**

MIG/MAG INVERTER JOB ONE 220 LAB 230V/F1 CON ACC.

**DATOS TÉCNICOS**

|                              |                                                                      |
|------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Alimentación                 | 230V/F1                                                              |
| Potencia consumida: 60%/Máx. | 3,3 / 6,3 Kw                                                         |
| Fusible                      | 25 Amp.                                                              |
| Generador compatible         | 9 KW/KVA.                                                            |
| Regulación de soldar         | 10 - 220 MIG-TIG / 10-160 MMA Amp.                                   |
| Servicio EN60974-1 (40°C)    | MIG-TIG 220A-20% / MMA 160A-30% MIG-TIG 140A-60% / MMA 130A-60% Amp. |
| Tensión en vacío             | 88 Volt.                                                             |
| Diámetro hilo acero          | 0,6 - 0,8 - 1,0 mm.                                                  |
| Diámetro hilo acero inox.    | 0,8 - 1,0 mm.                                                        |
| Diámetro hilo aluminio       | 0,8 - 1,0 - 1,2 mm.                                                  |
| Diámetro hilo tubular        | 0,8 - 0,9 - 1,2 mm.                                                  |
| Ø Bobina hilo                | 200 - 300 mm.                                                        |
| Electrodos utilizables       | MMA 1,6-4,0 / TIG 1,0-3,2 Ø mm.                                      |
| Conector Dinse               | 25 mm.                                                               |
| Antorcha EURO                | SI                                                                   |
| Peso Neto/Bruto              | 30 / 36 Kg.                                                          |
| Dimensión aparato            | 777 X 407 X 792 mm.                                                  |
| Dimensiones embalaje         | 800 X 300 X 650 mm.                                                  |