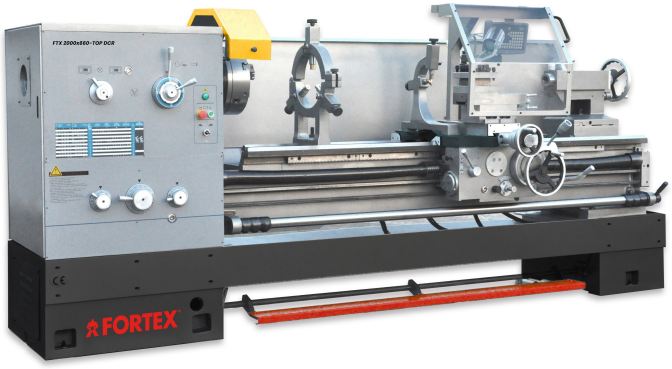
FORTEX®



REFERENCIA

441009500

CÓDIGO EAN

8423640293984

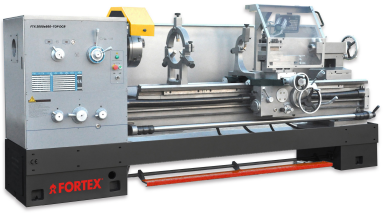
ARTÍCULO

TORNO FTX-2000X660-TOP DCR 400V/F3* 10HP-12 VEL.

DESCRIPCIÓN

Tornos para trabajar metales, de uso profesional, de robusto diseño con guíasprismáticas laminadas y rectificadas.Guías de carro templadas a HRC43.Con eje de guía para avances automáticos.Recorrido rápido longitudinal y transversal del carro intermedio.Microinterruptor de paro por apertura de tapa de poleas o protector plato.Protector de plato de garras y torreta.Paro de emergencia.Freno de pie.Dial indicador de rosca.Tope de carrera avance longitudinal del carro.Máquinas fabricadas según normas CE.

FORTEX®



REFERENCIA

441009500

ARTÍCULO

TORNO FTX-2000X660-TOP DCR 400V/F3* 10HP-12 VEL.

DATOS TÉCNICOS	
Visualizador de coordenadas X/Y	SI
Alimentación	400V/F3
Potencia	7,5 - 10 Kw-Hp
Cambio velocidades	ENGRANAJES
Diámetro sobre bancada	660 mm.
Diámetro sobre escote	870 mm.
Diámetro sobre carro	420 mm.
Diámetro interior husillo	105 mm.
Distancia entre puntos	2000 mm.
Cono punto	1:20
Cono contrapunto	MT5
Diámetro contrapunto	75 mm.
Recorrido contrapunto	150 mm.
Número de velocidades	12
Rango velocidades	36 - 1600 r.p.m.
Rango avance longitudinal	0,063 - 2,52 mm/rev.
Rango avance transversal	0,027 - 1,07 mm/rev.
A.Rápido longitudinal carro intermedio	4500 m/min.
A.Rápido transversal carro intermedio	1900 m/min.
Rango pasos métricos	22 TIPOS / 1 - 14 mm.
Rango pasos pulgadas	26 TIPOS / 28 - 2 tpi
Rango pasos diametrales	24 TIPOS / 56 - 4 d.p.
Rango pasos modulares	18 TIPOS / 0,5 - 7 m.p.
Peso Neto/Bruto	3300 / 3645 Kg.
Dimensiones	3650X1150X2060 mm.