

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

☆ FORTEX®



REFERENCIA

440999500

CÓDIGO EAN

8423640293977

ARTÍCULO

TORNO FTX-3000X660-TOP DCR 400V/F3* 10HP-12 VEL.

DESCRIPCIÓN (

Tornos diseñados para trabajos de mecanizado exigentes en entornos industriales, combinando precisión, seguridad y resistencia estructural. Estructura robusta con guías prismáticas laminadas y rectificadas, que garantizan un deslizamiento preciso y una mayor durabilidad. Guías del carro templadas a HRC43, para una excelente resistencia al desgaste en usos prolongados. Eje de guía para avances automáticos, que facilita operaciones repetitivas y mejora la eficiencia del proceso. Recorrido rápido longitudinal y transversal del carro intermedio, optimizando tiempos de desplazamiento y ajuste. Microinterruptor de paro al abrir la tapa de poleas o el protector del plato, reforzando la seguridad del operario. Protección para el plato de garras y torreta, previniendo accidentes durante la operación. Botón de paro de emergencia, de acceso rápido en situaciones críticas. Freno de pie, que permite detener el husillo de manera inmediata sin usar las manos. Dial indicador de rosca, útil para controlar con precisión el paso de roscado. Tope de carrera en avance longitudinal, ideal para trabajos repetitivos y mecanizados limitados. Cumplimiento con normas CE, garantizando calidad, fiabilidad y seguridad conforme a los estándares europeos.





☆ FORTEX®

REFERENCIA

440999500



ARTÍCULO

TORNO FTX-3000X660-TOP DCR 400V/F3* 10HP-12 VEL.

DATOS TÉCNICOS	
X / Y coordinate display	IF
Feed	400v / f3
Power	7.5 - 10 Kw-Hp
Change speeds	GEARS
Diameter on bench	660 mm.
Diameter over neckline	870 mm.
Diameter on car	420 mm.
Interior diameter spindle	113 mm.
Distance between points	3000 mm.
Cone	1:20
Cone counterpoint	Mt5
Diameter counterpoint	- mm.
Journey	150 mm.
Number of speeds	12
Range speeds	36 - 1600 r.p.m.
Longitude progress rank	0,063 - 2.52 mm / rev.
Transverse progress rank	0.027 - 1.07 mm / rev.
A. Languid Longitance Intermediate car	4500 m / min.
A.Rapid Transversal Intermediate car	1900 m / min.
Range Metric Steps	22 Types / 1 - 14 mm.
Range inch steps	26 types / 28 - 2 TPI
Diametral Steps Range	24 types / 56 - 4 d.p.
Range Modular Steps	18 Types / 0.5 - 7 m.p.
Net / crude weight	3800/4200 kg.
Dimensions	4650x1150x2060 mm.