


REFERENCIA

4492015618

CÓDIGO EAN

8423640318601

ARTÍCULO

VMH-71 * Sprayer with magnetic base 1x15x500

DESCRIPCIÓN
DATOS TÉCNICOS

Base dimensions	62X50X55.5 mm.
Strength clamp	75 kg
Dimensions tube	15x500 mm.
No pipes and material	-

Peso Neto/Bruto	19 / 21 Kg.
------------------------	-------------