

FORTEX®**REFERENCIA**

441315000

CÓDIGO EAN

8423640963221

ARTÍCULO

FTX-2-FC DRILLING-MILLING *400V/F3

DESCRIPCIÓN

Professional turret bras with gear transmission, robust design. Continuous speed variable. A thousand-year-old. Table surface engraved and hardened. Automatic X-Y-Z axle advances. Deluxe control box. Metric system. Head bow $\pm 90^\circ$. Centralized grease. Machines manufactured according to CE standards.

ARTÍCULO

FTX-2-FC DRILLING-MILLING *400V/F3

DATOS TÉCNICOS

Alimentación	400V/F3
Potencia	2.25 - 3 Kw-Hp
Transmisión	Engranajes
Número de velocidades	2 - VARIABLE
Velocidad	65 - 4500 m.p.m.
Visualizador de coordenadas X/Y/Z	SI
Avance de mesa (X,Y,Z)	- mm/min
Avance rápido (x,y,z)	- mm/min
Capacidad máxima broca	13 - 28 mm.
Inclinación del cabezal	-
Capacidad de roscado	-
Diámetro columna	- mm.
Diámetro máximo de fresado vertical	- mm.
Diámetro máximo de fresado horizontal	- mm.
Diámetro de husillo	85 mm.
Recorrido de husillo	127 mm.
Giro del cabezal sobre columna	90
Giro perpendicular del cabezal	45
Distancia portabrocas-columna	170 - 482 mm.
Max. Distancia portabrocas-mesa	0 - 380 mm.
Avance husilo	- mm./r
Cono morse	ISO40
Profundidad taladro	- mm.
Recorrido longitudinal (X)	670 mm.
Recorrido transversal (Y)	310 mm.
Recorrido vertical (Z)	390 mm.
Tamaño ranura en T	3X16 mm.
Altura total	- mm.
Dimensión mesa	230X1246 mm.
Dimensión base	- mm.
Peso Neto/Bruto	1000 Kg.
Dimensiones	1480X1680X2150 mm.