

FORTEX®**REFERENCIA**

441355000

CÓDIGO EAN

8423640093201

ARTÍCULO

FTX-45-TFS 400V/F3

DESCRIPCIÓN

Its large square pedestal of casting ensures maximum rigidity. Joint arm control box. The reduced tolerance of the head gears ensures a silent operation. Equipped with low voltage security circuit. Cover protector with disconnecter. Correct elevation of the head by the guides with a millan tail rectified. Manual or motorized head elevation. Table block on X-Y axles. Contra conical shaves in axles X, Y, and Z. Large diameter spindle with conical bearings. Cremallera and pylon calibrated for precise advance. Deep block of the spindle. Table with automatic variable speed advance. Cooling system. Head bow +-90o. Machines manufactured according to CE standards.

FORTEX®

REFERENCIA

441355000

ARTÍCULO

FTX-45-TFS 400V/F3

DATOS TÉCNICOS

Alimentación	400V/F3
Potencia	1,1 - 1,5 Kw-Hp
Transmisión	Engranajes
Número de velocidades	12
Velocidad	75 - 3200 m.p.m.
Capacidad máxima broca	40 mm.
Inclinación del cabezal	-
Capacidad de roscado	-
Diámetro columna	- mm.
Diámetro máximo de fresado vertical	32 mm.
Diámetro máximo de fresado horizontal	80 mm.
Distancia portabrocas-columna	260 mm.
Max. Distancia portabrocas-mesa	470 mm.
Avance husilo	- mm./r
Cono morse	MT4
Profundidad taladro	120 mm.
Recorrido longitudinal (X)	560 mm.
Recorrido transversal (Y)	230 mm.
Recorrido vertical (Z)	300 mm.
Tamaño ranura en T	3X14 mm.
Altura total	1750 mm.
Dimensión mesa	800X240 mm.
Dimensión base	- mm.
Peso Neto/Bruto	580 / 640 Kg.
Dimensiones	1020X940X2100 mm.