

FORTEX®**REFERENCIA**

441445000

CÓDIGO EAN

8423640965249

ARTÍCULO

Drill-Milling FTX-20L-TFS Vario 230V / F1 * 1,1KW.

DESCRIPCIÓN

The column with a Milan tail, ensures the correct position of the head. Precision spindle with conical bearings. Cakes adjust to the guides. Reversible motor (left-right turn). Better contact between pinion and zip that offers precise machining. Block in head, column and guides. Inclination head + -90°. Digital depth display. Machines manufactured according to EC standards.

FORTEX



REFERENCIA

441445000

ARTÍCULO

Drill-Milling FTX-20L-TFS Vario 230V / F1 * 1,1KW.

DATOS TÉCNICOS

Alimentación	230V/F1
Potencia	1,1 - 1,5 Kw-Hp
Transmisión	Engranajes
Número de velocidades	Variable
Velocidad	50 - 2250 m.p.m.
Capacidad máxima broca	20 mm.
Inclinación del cabezal	-
Capacidad de roscado	-
Diámetro columna	- mm.
Diámetro máximo de fresado vertical	16 mm.
Diámetro máximo de fresado horizontal	63 mm.
Distancia portabrocas-columna	170 mm.
Max. Distancia portabrocas-mesa	370 mm.
Avance husilo	- mm./r
Cono morse	MT2
Profundidad taladro	50 mm.
Recorrido longitudinal (X)	495 mm.
Recorrido transversal (Y)	160 mm.
Recorrido vertical (Z)	250 mm.
Tamaño ranura en T	3X12 mm.
Altura total	- mm.
Dimensión mesa	700X180 mm.
Dimensión base	- mm.
Peso Neto/Bruto	113 kg.
Dimensiones	760X580X780 mm.