

FORTEX®**REFERENCIA**

441453000

CÓDIGO EAN

8423640965256

ARTÍCULO

Drill Milling FTX-16-TFS Vario 230V / F1 0,75KW (BL)

DESCRIPCIÓN

The column with a Milan tail, ensures the correct position of the head. Precision spindle with conical bearings. Cakes adjust to the guides. Reversible motor (left-right turn). Better contact between pinion and zip that offers precise machining. Block in head, column and guides. Inclination head + -90°. Digital depth display. Machines manufactured according to EC standards.

FORTEX®

REFERENCIA

441453000

ARTÍCULO

Drill Milling FTX-16-TFS Vario 230V / F1 0,75KW (BL)

DATOS TÉCNICOS

Alimentación	230V/F1
Potencia	0,75 - 1 Kw-Hp
Transmisión	Engranajes
Número de velocidades	Variable
Velocidad	50 - 2250 m.p.m.
Capacidad máxima broca	16 - 31.5 mm.
Inclinación del cabezal	-
Capacidad de roscado	-
Diámetro columna	- mm.
Diámetro máximo de fresado vertical	16 mm.
Diámetro máximo de fresado horizontal	50 mm.
Distancia portabrocas-columna	175 mm.
Max. Distancia portabrocas-mesa	275 mm.
Avance husilo	- mm./r
Cono morse	MT2
Profundidad taladro	50 mm.
Recorrido longitudinal (X)	240 mm.
Recorrido transversal (Y)	160 mm.
Recorrido vertical (Z)	200 mm.
Tamaño ranura en T	3x10 mm.
Altura total	- mm.
Dimensión mesa	400x120 mm.
Dimensión base	- mm.
Peso Neto/Bruto	146 / 160 Kg.
Dimensiones	510x480x750 mm.