

FORTEX®**REFERENCIA**

441085000

CÓDIGO EAN

8423640961753

ARTÍCULO

FTX-914X300-TO T *400V/F3 with bench and accessories

DESCRIPCIÓN

Screw to work metals, professional use, robust design with prismatic guides laminated and rectified, with rear protector, cooling pump, foot brake, automatic gearbox bathed in oil. Spindle with conical roller bearings, adjustable wedge-shaped chariots. Microinterruptor stop by opening of pulley cover or protective dish. Tail and turret dish protector. Emergency stop. Automatic longitudinal and transverse movement. Dial thread indicator. Race top longitudinal advancement of the car. Machines manufactured according to CE standards.

ARTÍCULO

FTX-914X300-TO T *400V/F3 with bench and accessories

DATOS TÉCNICOS

Visualizador de coordenadas X/Y	NO
Alimentación	400V/F3
Potencia	1,1 - 1,5 Kw-Hp
Cambio velocidades	ENGRANAJES
Diámetro sobre bancada	300 mm.
Diámetro sobre escote	430 mm.
Diámetro sobre carro	190 mm.
Ancho de bancada	180 mm.
Diámetro interior husillo	38 mm.
Distancia entre puntos	914 mm.
Cono punto	MT5
Cono contrapunto	MT3
Diámetro contrapunto	32 mm.
Recorrido contrapunto	90 mm.
Número de velocidades	18
Rango velocidades	65 - 1810 r.p.m.
Rango avance longitudinal	0.079 - 1,291 mm/rev.
Rango avance transversal	0.017 - 0.276 mm/rev.
A.Rápido longitudinal carro intermedio	- m/min.
A.Rápido transversal carro intermedio	- m/min.
Rango pasos métricos	36 TIPOS / 0.4 - 7 mm.
Rango pasos pulgadas	36 TIPOS / 4 - 60 tpi
Rango pasos diametrales	- d.p.
Rango pasos modulares	- m.p.
Peso Neto/Bruto	540 Kg.
Dimensiones	1850X750X1460 mm.