FORTEX®



REFERENCIA

441180000

CÓDIGO EAN

8423640055056

ARTÍCULO

TORNO FTX-550X250-TO *230V-F1 CON BANCADA

DESCRIPCIÓN

Tornos para trabajar metales, de uso profesional, de robusto diseño con guías prismáticas laminadas y rectificadas. Con eje de guia para avances automáticos. Cambio de velocidades por correas. Microinterruptor de paro por apertura de tapa de poleas o protector plato. Protector de plato de garras y torreta. Paro de emergencia. Cambio automático de roscas. Máquinas fabricadas según normas CE.

ARTÍCULO

TORNO FTX-550X250-TO *230V-F1 CON BANCADA

DATOS TÉCNICOS	
Visualizador de coordenadas X/Y	NO
Alimentación	230V/F1
Potencia	0,75 - 1 Kw-Hp
Cambio velocidades	CORREAS
Diámetro sobre bancada	250 mm.
Diámetro sobre escote	- mm.
Diámetro sobre carro	150 mm.
Ancho de bancada	135 mm.
Diámetro interior husillo	26 mm.
Distancia entre puntos	550 mm.
Cono punto	MT4
Cono contrapunto	MT2
Diámetro contrapunto	30 mm.
Recorrido contrapunto	70 mm.
Número de velocidades	6
Rango velocidades	125 - 2000 r.p.m.
Rango avance longitudinal	0,07 - 0,20 mm/rev.
Rango avance transversal	- mm/rev.
A.Rápido longitudinal carro intermedio	- m/min.
A.Rápido transversal carro intermedio	- m/min.
Rango pasos métricos	18 TIPOS / 0,2 - 3,5 mm.
Rango pasos pulgadas	21 TIPOS / 8 - 56 tpi
Rango pasos diametrales	- d.p.
Rango pasos modulares	- m.p.
Peso Neto/Bruto	130 Kg.
Dimensiones	1155X560X565 mm.